This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problems Mailbox.

JPA: JP62-281295

Publication date: 1987-12-07

Inventor(s): SHIRASAKA ARIO; TAKAGI SEISHI; KIMURA MASAKI

Applicant(s):: FURUKAWA ELECTRIC CO LTD Application Number: JP61-123466 1986-05-30

IPC Classification: G09F9/30; H05B33/10; H05B33/22

Title: MANUFACTURE OF ELECTROLUMINESCENCE LIGHT

EMISSION DEVICE

Concise Explanation

JPA 62-281295 discloses that an electroluminescence light emitting device is prepared by printing an electroconductive paste onto a ceramic substrate to form a lead electrode, then depositing a high-dielectric ceramic material on the ceramic substrate so as to cover the lead electrode, firing to form a high-dielectric ceramic layer, and then successively forming an electroluminescence light emitting layer and a transparent electrode on the ceramic layer. After the high-dielectric ceramic layer is formed, a silicon compound is deposited on its surface by way of immersion precipitation, thereby forming an interposing layer.

⑩ 日本国特許庁(JP)

a) 特許出限公開

@ 公開特許公報(A) 昭62-281295

€) I r	nt.C			識別語	識別記号		庁内整理番号 7254-3K		⊕公開	昭和62年(1987)12月7日		
G	05 E 09 F 05 E	: 9	3/22 3/30 3/10				6866-5C 7254-3K	審査請求	未請求	発明の数	1	(全3頁)
				砂料 砂 比			1一123466 1(1986) 5 月3	30日				•
母発	明	者	白	坂	有	生	東京都品川(研究所内	区二業2-				式会社中央
伊発	明	者	高	木	清	史	東京都品川	区二葉2-	9 – 15 7	古河軍気工	秩	式会社中央
0発	明	者	木	村	Œ	樹	研究所内 東京都品川(研究所内				株	式会社中央
砂田	頭	人	古河"	業工業	法式:	会社	東京都千代	田区丸の内	2丁目6	番1号		

朝 相 70

弁理士 菊池

1. 発明の名称

ェレクトロルミネセンス発光漢子の製造方 #

2.特許請求の範囲

3.発明の詳細な説明

(産業上の利用分野)

太兇明は,安従電氣によって駆動され平而波

示装製に用いられるのに適したエレクトロルミ ネセンス発光家子の製造方法に関するものであ る。

(從來技術)

(強明の目的)

特開昭62-281295(2)

本発明の目的は、発光輝度を安定して得ることできるエレクトロルミネセンス発光清子の製造方法を提供することにある。

(発明の構成)

本名明に係るエレクトロルミネセンスな政策 光素子の製造方法は、セラミック指板の上に将 世性ペーストを印刷してリード電極を形成し、 次いでこのリード電視を覆うようにセラミック 域の上に高端電体セラミック耐成し、その 域の上に高端電体セラミック層の上にエレクト よして高端電体セラミック層の上にエレクト この場合に発光層と透明電極を製造するが、 この場面にシリコン化合物を検接折出法により 成別して介在層を形成することを特徴としている。

このようにすると、発光時の熱を受けても高 調電体セラミック層からエレクトロルミネセン ス発光層へ有害イオン例えば日^十。O^一等が拡

200Å乃至1500Åの厚みを有するのが好ましい。次いで、この介在暦18の上に積土類、協裁金属の発光センタを0、2万至2、0重 最彩合むこれ5、2 m 5 m 6 m 7 で

このようにすると、H⁺,O⁻ 等の有害イオンが高請電体セラミック暦18からエレクトロルミセンス発光層20に拡散するのが弥止されるので発光時の発光輝度を著しく安定させることができる。尚、介在暦18を受張折出法によって形成すると、スパッタリング法、EBが出法によって形成する場合に比べてピンホールの発生が少ないので有害イオンの拡散を有効に防止することができ、またこの介在暦18はエレ

放するのが似止され、従って安定した発光解膜 を得ることができる。

(実施例)

本発明の実施例を図面を参照して詳細に説明 すると、第1回は木発明に係る方法によって製 造されたエレクトロルミネセンス発光実子10 を示し、このエレクトロルミネセンス発光素子 10は、Al₂O₃も主原料とした的1mmの ばみのセラミックグリンシートから成るセラミ ック荘板12の上にAg-Pd,Ag-Au, PdーAu等の導電ペーストを発光形状に合わ せて印刷してリード電揺14を形成する。次い で。このリード電極14を覆うようにセラミッ ク出版12の上にBaTIO3.SrTIO3 等の請電率が10、000以上のグリンシート を経暦し800℃で焼成して高時電体セラミッ り潜しるを形成する。その後,この高額電体セ ラミック暦18の安面に二歳化ケイ素の加きシ リコン化合物を含む酸性水溶液中に浸漉し折出 して介在暦18を形成する。この介在暦18は

クトロルミネセンス発光暦20の荷らかな下地 を形成することになるのでエレクトロルミネセ ンス発光暦20の結晶性が内上する。実験の結 景、本発明によって製造された発光源子は従来 のものに比べて発光輝度が20~50%向上し たことが確認された。

(強明の効果)

本名明によれば、上記のように、発光解度を 安定させることができるので品質の良好なエレ タトロルミキセンス発光生子を担供することが できる実益がある。

4.図面の餌単な観明

関西は本発明に係る製造方法によって得られ たエレクトロルミネセンス発光素子の新面関で ▲ 1

10----エレクトロルミネセンス発光素 ・子・12----セラミック基版・14----リード電板・18----高調電体セ ラミック層・18----介在樹・20--

特開昭62-281295 (3)

----通明電極。 特許出顧人 代理人 弁理士 斯德斯一亞拉拉

